







HUBER TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions

Prodotti – Soluzioni – Servizi
Presenza globale






Wasserwerk Sulzbürg



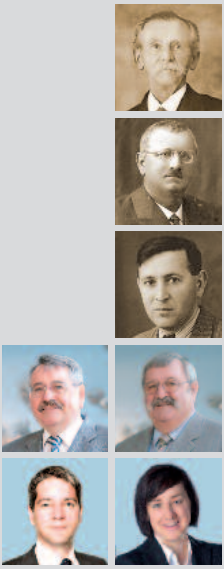


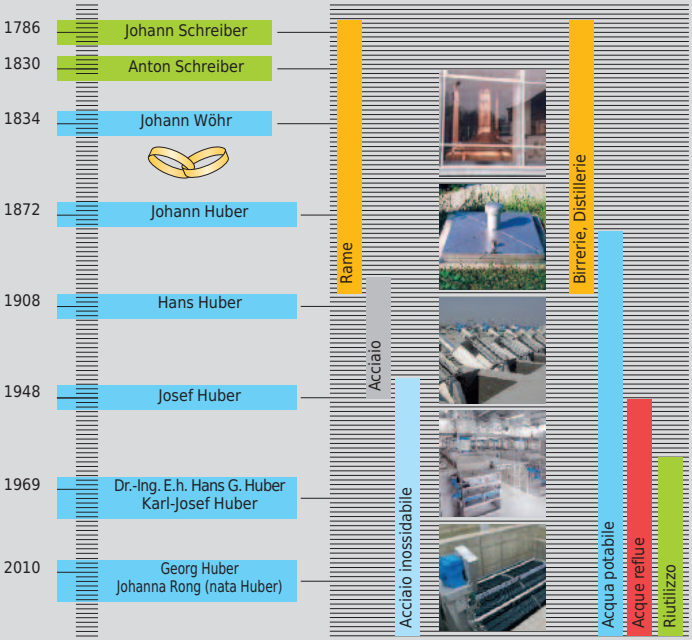
Un futuro consapevole del proprio passato

Condividiamo una stessa filosofia che ci spinge a lavorare insieme per il futuro – per il futuro della nostra azienda e per il futuro dell'ambiente. Consci di questo impegno, confidiamo nella capacità e nella conoscenza dei nostri collaboratori, nella loro volontà di applicare nella pratica questa abilità ed esperienza per un continuo miglioramento.

Supportati da una lunga esperienza imprenditoriale, vogliamo costruire una strategia a lungo termine per lo sviluppo futuro

- dei nostri Collaboratori
- dei nostri Clienti





"I sentieri si costruiscono viaggiando."
Franz Kafka









L’acqua è vita

Le Nazioni Unite hanno proclamato gli anni tra il 2005 ed il 2015 il decennio mondiale per l’azione “L’acqua è vita”, allo scopo di sensibilizzare la popolazione mondiale alle problematiche legate all’acqua e ad un suo uso sostenibile.

Siamo consapevoli di non essere in grado, da soli, di risolvere i problemi globali dell’acqua, ma siamo comunque determinati a dare il nostro contributo, offrendo soluzioni e prodotti che possano aiutare a raggiungere gli obiettivi del decennio dell’acqua.

Sappiamo anche che acqua ed energia sono temi strettamente collegati. Per ridurre le emissioni dannose per il clima ed il consumo di materie prime fossili, confidiamo sull’efficienza energetica delle nostre soluzioni.



L’Ex Presidente Federale, Horst Köhler, consegna il Premio Ambientale Tedesco 2006 al Sig. Dr.-Ing. E.h. Hans G. Huber, in riconoscimento del suo grande contributo alla soluzione dei problemi mondiali dell’acqua

Pertanto, tutte le nostre azioni considerano la sostenibilità come elemento essenziale.

La crescente carenza di risorse idriche, le conseguenze dei cambiamenti climatici, le risorse limitate, megalopoli in rapida crescita – queste sono solo alcune delle sfide del futuro che dobbiamo affrontare in differenti paesi e culture.

Siamo pronti ad accettare la sfida per sviluppare soluzioni adeguate a queste situazioni, e per sostenere le persone con la nostra esperienza ed il nostro know-how.

A questo scopo, sviluppiamo prodotti e soluzioni su misura in grado di soddisfare ogni necessità:

- soluzioni centralizzate, semi-centralizzate e decentralizzate
- riutilizzo delle acque
- sistemi idrici ed energetici di piccole dimensioni
- recupero ed efficienza energetica

”Nessun provvedimento può contribuire meglio alla lotta contro le malattie ed a salvare vite nei paesi in via di sviluppo dell’approvvigionamento di acqua potabile e servizi igienici adeguati per tutti.”

Kofi Annan (Segretario Generale dell’ONU 1997 - 2006)





Motivazione e impegno: lo spirito di gruppo in HUBER







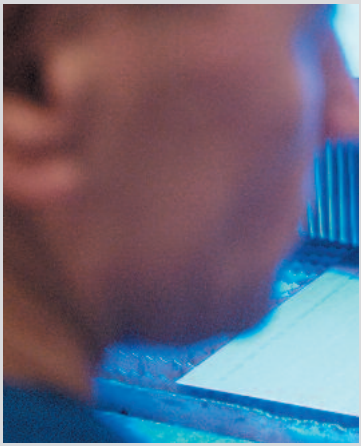
Personale qualificato significa esperienza e know-how

Per poter svolgere i numerosi compiti verso i quali ci sentiamo tutti impegnati, è di fondamentale importanza la vasta conoscenza tecnica di tutti i nostri collaboratori, incluso il lavoro manuale. L'abilità e l'esperienza del nostro personale in tutte le discipline sono una garanzia della qualità del servizio e dei prodotti.

Il nostro successo si basa sul loro impegno e sulle loro capacità, per garantire e soddisfare le elevate aspettative dei nostri Clienti. E noi siamo pronti a realizzare tutto questo.

Per poter rispondere sempre meglio alle esigenze dei nostri Clienti, abbiamo creato un team globale di esperti che, oltre a darci la possibilità di esplorare nuovi mercati, ci pone anche nuove sfide quali l'organizzazione aziendale.

Siamo consapevoli che, per raggiungere i nostri obiettivi, dobbiamo fornire ai nostri collaboratori una continua formazione professionale e pratica.

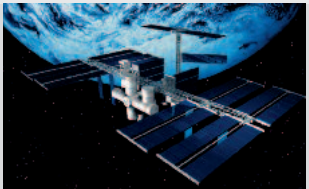




Ogni fase del lavoro è nelle nostre mani









Innovazione a vantaggio dei nostri Clienti

"Nulla perdura, tranne il cambiamento" – Questa frase descrive la continua ricerca all'orientamento ottimale della nostra società verso una politica di gestione e di sviluppo del prodotto.

Il mondo che ci circonda è soggetto a continui cambiamenti economici, ecologici, sociali e legali, e con loro cambiano anche le esigenze e le richieste dei nostri Clienti.

Per soddisfare queste esigenze, occorre rispondere con prontezza e capacità tecnica, sviluppando idee creative ed innovative, che consentano di adeguarci con successo a nuovi concetti.

Siamo più che pronti ad accettare questa sfida per migliorare l'efficienza e l'efficacia dei nostri processi interni, per sviluppare nuove soluzioni e prodotti, ottimizzando al contempo quelli già esistenti.

Per lo sviluppo di nuove soluzioni, ci basiamo sulla nostra forza innovativa e sulla collaborazione di scienziati, università, istituti di ricerca e fornitori, il tutto allo scopo finale di **fornire ai nostri Clienti un valore d'eccellenza**.



Premio HUBER per la Tecnologia:
Una sfida per i giovani ingegneri

"Se c'è un modo di farlo meglio … trovalo."

Thomas Alva Edison, inventore della lampadina

Un’offerta completa di Prodotti, Soluzioni e Servizi









HUBER TECHNOLOGY
WASTE WATER Solutions

WASTE WATER SOLUTIONS

Prodotti e soluzioni per il trattamento delle acque, acque reflue e fanghi

Una gamma completa di prodotti al servizio di molti settori:

- trattamenti meccanici delle acque reflue
- trattamento fanghi
- tecnologia con membrane
- filtrazione
- trattamento dei residui
- componenti in acciaio inossidabile

Le nostre soluzioni sono studiate per:

- impianti di depurazione centralizzati
- sistemi fognari
- impianti di depurazione semi-centralizzati e decentralizzati
- riutilizzo delle acque reflue
- recupero del calore
- cicli decentralizzati di acque ed energia
- scarichi industriali
- trattamento acque
- approvvigionamento acque

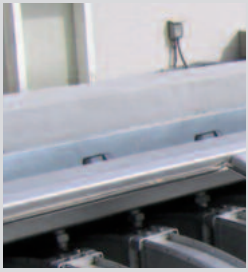
Forniamo assistenza in tutto il mondo.

Il nostro obiettivo è quello di offrire prodotti studiati appositamente per garantire ai nostri Clienti e all'ambiente la massima qualità. Le soluzioni che proponiamo ai nostri Clienti provengono tutte da un unico fornitore, garantendo così una maggiore sicurezza in merito alla responsabilità sul prodotto.

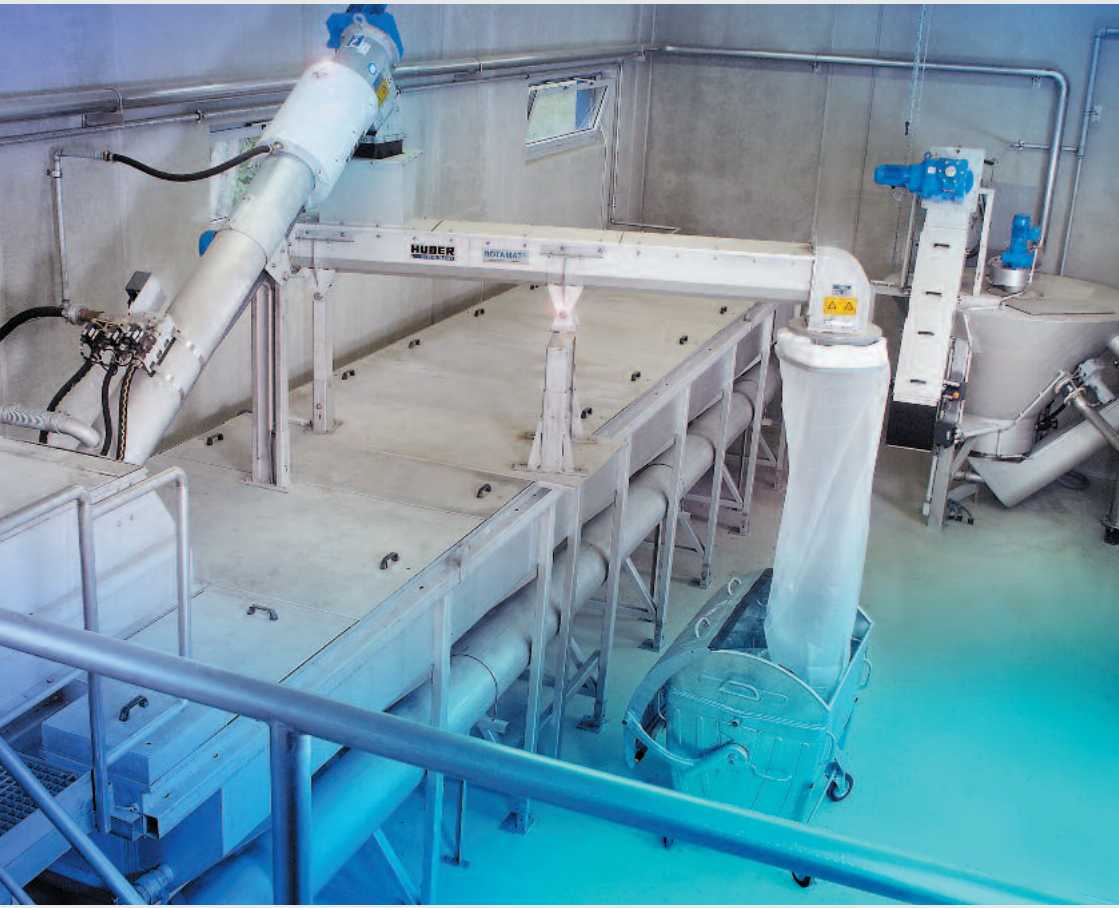
La ricerca e sviluppo è alla base dell'efficienza dei nostri prodotti, in combinazione alle più avanzate tecnologie produttive, ad una rete di vendita globale e ad un servizio di assistenza in tutto il mondo, al fine di garantire un funzionamento affidabile dei nostri prodotti nel lungo termine. Tutto questo ci consente di offrire soluzioni personalizzate di altissima qualità, in grado di soddisfare le specifiche esigenze dei Clienti in tutto il mondo.

Una parte importante del nostro impegno è fornire assistenza al prodotto per la sua intera vita.

HUBER è sinonimo di miglior ciclo di vita del prodotto







Qualità HUBER – Dimostrata nella pratica







- Grigliatura
- Filtrazione
- Lavaggio
- Trasporto
- Disidratazione

Robuste soluzioni su misura

Il pretrattamento meccanico è per noi un aspetto fondamentale, in quanto rappresenta la base per tutti i processi di depurazione delle acque reflue.

La nostra gamma di macchine per il trattamento delle acque reflue è idonea per qualunque portata, con varie spaziature, in grado di soddisfare qualsiasi esigenza di separazione, inclusa la grigliatura fine, trattamento indispensabile se si utilizza l'odierna tecnologia a membrana.

Queste macchine sono inserite all'ingresso degli impianti di depurazione o anche negli stramazzi delle vasche di raccolta delle acque piovane.

I campi d'applicazione sono:

- acque reflue civili e industriali
- acque piovane
- acque di processo

I prodotti e le soluzioni HUBER possono essere impiegati anche per la riduzione dei costi di smaltimento dei solidi separati dalle acque reflue.

Grazie alla nostra esperienza ed alla nostra vasta gamma di sistemi per il trattamento delle sabbie, offriamo soluzioni personalizzate per qualsiasi esigenza. La sabbia si trasforma in una preziosa risorsa riutilizzabile.





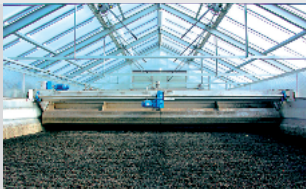




Prestazioni ottimali – Sempre







- Grigliatura
- Ispessimento
- Disidratazione
- Trasporto
- Essiccamento
- Valorizzazione termica

Tutto da un’unica fonte

Il trattamento dei fanghi è un punto chiave nell’ambito dell’intera tecnologia delle acque reflue. Più acque reflue vengono trattate nel mondo, e più fanghi vengono prodotti, che a loro volta debbono essere trattati e smaltiti. I sistemi di trattamento dei fanghi devono soddisfare requisiti specifici che dipendono dallo smaltimento finale, che può essere diverso da paese a paese, o addirittura da regione a regione.

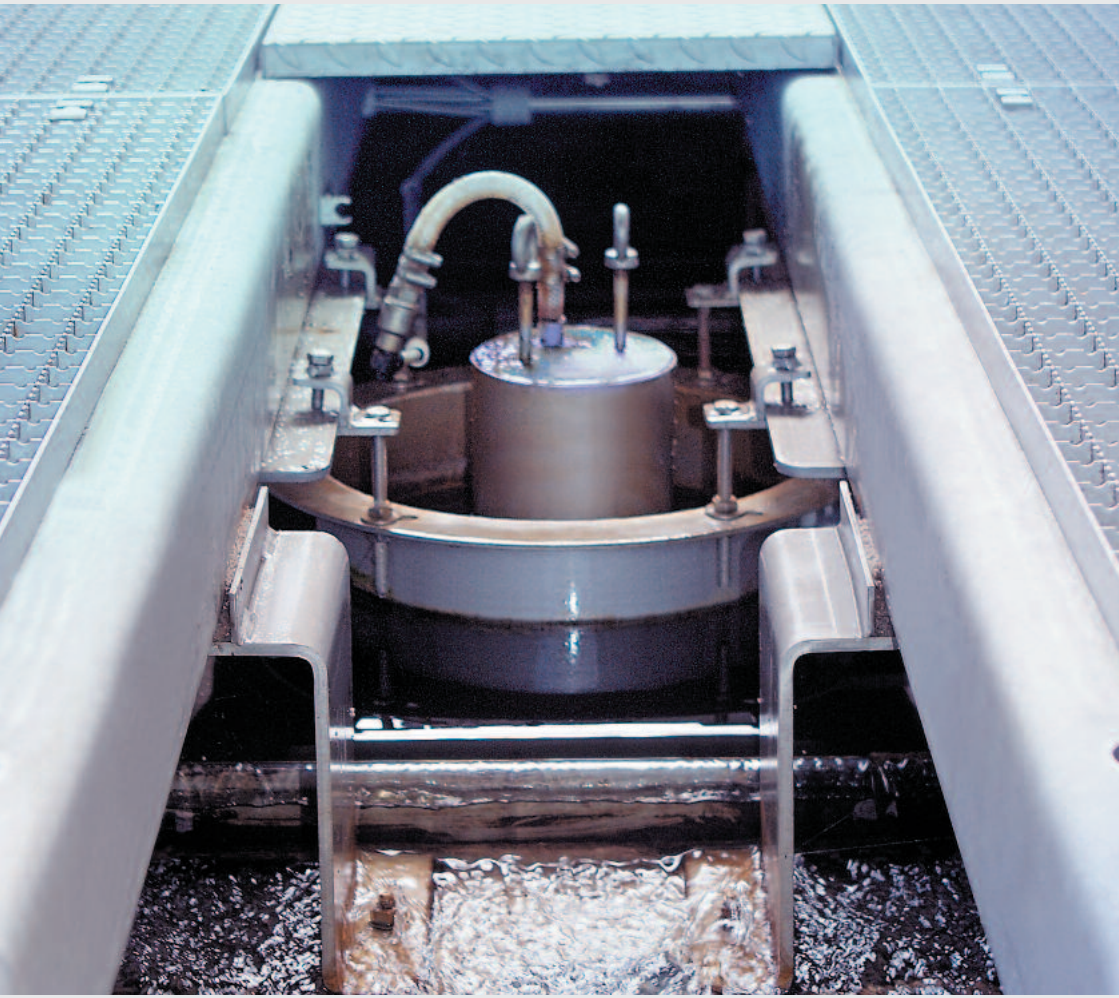
Il nostro obiettivo è quello di fornire ai nostri Clienti soluzioni complete che coprano tutti i passaggi del trattamento dei fanghi. I nostri prodotti e le nostre soluzioni per la separazione dei solidi, che sono alla base di un efficiente trattamento dei fanghi, sono supportati dalle nostre macchine ed offrono ai nostri Clienti la soluzione ottimale per le loro necessità, unitamente alle migliori performance, tenendo conto sia della efficienza gestionale, sia dei costi di manutenzione.

I nostri sistemi di essiccamento solare ed a nastro sono la soluzione ottimale per soddisfare le varie portate richieste ed uno smaltimento sostenibile dei fanghi.

Inoltre, il nostro sistema sludge2energy consente di trasformare il fango stesso in una risorsa energetica.







Il riutilizzo delle acque reflue gioca un ruolo essenziale nella soluzione delle problematiche idriche globali







- Flottazione
- Filtrazione
- Tecnologia a membrana

Tecnologie innovative per una maggiore efficienza

Il riutilizzo delle acque depurate, il risparmio di acqua potabile, e quindi la salvaguardia dell'ambiente, richiedono lo sviluppo e l'ottimizzazione di adeguate tecnologie di uso giornaliero.

Quali esperti nei processi di flottazione e filtrazione, siamo in grado di fornire la soluzione più adatta per il trattamento delle acque reflue, delle acque industriali e dell'acqua potabile.

I bioreattori a membrana rappresentano una pietra miliare nei sistemi di depurazione. Ci siamo attivamente impegnati a sviluppare e a migliorare ulteriormente questa innovativa tecnologia per molteplici applicazioni di trattamento delle acque civili e industriali.

L'ottima qualità della depurazione ed il minimo ingombro aprono le porte ad una grande varietà di impieghi per la tecnologia a membrana HUBER.

Questi sistemi, tecnologicamente semplici ed affidabili, depurano le acque reflue ad un livello qualitativo tale da consentirne il riutilizzo nell'irrigazione, per lo sciacquone del bagno o per processi industriali.

Essi contribuiscono a migliorare la situazione idrica attuale, in particolare nelle regioni aride del mondo.

HUBER trasforma le acque di scarico in una risorsa.

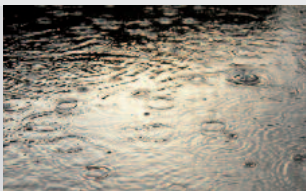












Green Building con le soluzioni HUBER per il riutilizzo dell’acqua e per la valorizzazione energetica

Grandi edifici, come hotel, centri commerciali, uffici o grattacieli residenziali, consumano grandi quantità di energia, calore ed acqua. L’approvvigionamento di queste risorse ha un costo ed inquina l’ambiente.

Per contro, i grandi edifici generano anche grandi quantità di calore, di acque di scarico ricche di energia. Questa preziosa risorsa, però, viene scaricata direttamente nella rete fognaria o nell’ambiente, con conseguente perdita di acqua e di energia.

Tenuto conto del cambiamento climatico, l’utilizzo delle acque di scarico come fonte di energia e di calore sta diventando un tema sempre più importante.

Grazie agli innovativi sistemi a membrana, è possibile realizzare soluzioni per ottenere acqua sanitaria dal riutilizzo delle acque reflue.

E’ dunque necessario sviluppare progetti e soluzioni, economicamente vantaggiosi, che tengano conto di tutte le tecnologie di trattamento e valorizzazione dei rifiuti. Queste soluzioni devono essere considerate già durante la progettazione dell’edificio. HUBER SE ha sviluppato progetti e soluzioni innovative in grado di offrire la soluzione più adatta per qualsiasi applicazione.

Green Building con soluzioni HUBER sono gli edifici della città del futuro.







Il nostro lavoro è quello di ridurre al minimo le richieste energetiche per trattare acque reflue e fanghi, ed usare le acque di scarico come fonte di energia







Recupero di energia termica dagli scarichi civili ed industriali

L'acqua e l'energia sono elementi indissolubilmente legati tra loro. Per trattare le acque di scarico o i fanghi, occorre energia. Di solito, la generazione di questa energia comporta l'emissione di CO_2, contribuendo così al cambiamento climatico. Quindi, continueremo ad impegnarci nello sviluppo di soluzioni HUBER ad elevata efficienza energetica, per ridurre al minimo la richiesta di energia per il trattamento dei reflui.

Ma le stesse acque reflue contengono energia: energia chimica che, nei digestori, può essere convertita in biogas, o in energia potenziale da utilizzare con le turbine idrauliche.

La risorsa più ricca, tuttavia, è l'energia termica in esse contenuta, che può essere proficuamente valorizzata utilizzando scambiatori e pompe di calore.

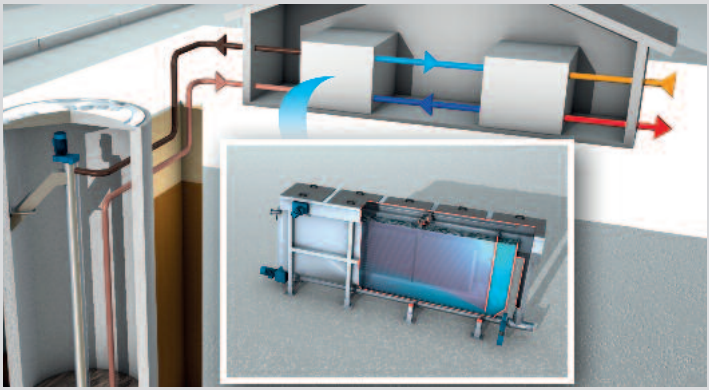
A tale scopo, proponiamo il sistema HUBER ThermWin® per il recupero di calore presente nelle acque reflue mediante scambiatori di calore specificatamente studiati per sistemi di medie dimensioni.

Il sistema ThermWin® rende le acque reflue una sorgente di energia rinnovabile, riduce le emissioni di CO_2, e riduce al minimo il consumo di combustibili fossili.

Le soluzioni HUBER contribuiscono ad una migliore efficienza energetica ed all'utilizzo di acque di scarico come fonte di energia.

Le acque reflue sono una risorsa preziosa.









Affidabili, duraturi e collaudati:
i dettagli di una linea di prodotti di successo







La qualità come filosofia:

Un’ampia gamma di prodotti che soddisfano i più elevati requisiti tecnici, costruiti in acciaio inossidabile altamente resistente all’usura

La gamma completa dei nostri prodotti realizzati in acciaio inossidabile riflette gli elevati standard qualitativi che applichiamo a tutte le nostre apparecchiature.

Siamo molto orgogliosi di essere stati i primi ad introdurre l’acciaio inossidabile come materiale di base per l’acqua e le acque reflue, poiché si tratta dell’unico materiale in grado di garantire un significativo incremento della qualità sostenibile.

Processi di costruzione speciali, che in particolare prevedono che tutti i prodotti vengano sottoposti ad un bagno di decapaggio, assicurano il mantenimento delle eccellenti qualità dell’acciaio inossidabile, quali la resistenza alla corrosione ed un funzionamento che non necessita di alcuna manutenzione per tutta la durata del prodotto.

La nostra società affonda le sue radici nel settore dell’acqua potabile. Ha continuato a crescere fino a diventare l’impresa completa e globale che è oggi, mantenendo però sempre in primo piano la qualità dell’acqua potabile.

Sfruttiamo tutto il nostro know-how nella lavorazione dell’acciaio inossidabile per costruire prodotti di qualità superiore, impiegati per proteggere la nostra acqua potabile, sia a livello locale che internazionale.





Versatilità e know-how per i nostri Clienti industriali





Prodotti perfetti per processi intelligenti a beneficio dei nostri Clienti industriali







Soluzioni complete: da professionista a professionista

La molteplicità delle nostre linee di prodotto, unita alla capacità ed esperienza dei nostri ingegneri qualificati, ci permette di creare tutta una serie di prodotti in grado di soddisfare le esigenze di processo dei nostri Clienti industriali, fino a realizzare soluzioni complete su misura adatte alle specifiche necessità dei diversi settori dell'industria.

I nostri Clienti possono affidarsi alla nostra comprovata esperienza e competenza nel settore dell'ingegneria e della progettazione, con il supporto dei nostri collaboratori qualificati, in grado di seguire i progetti dalla pianificazione fino alla loro completa realizzazione. Il nostro laboratorio aiuta i nostri Clienti a scegliere la tecnologia più appropriata, trovando la soluzione ottimale per l'applicazione specifica.

L'elevata qualità dei nostri prodotti è dimostrata da soluzioni mirate e da una affidabile funzionalità dell'intera installazione.

Siamo in grado di integrare perfettamente prodotti in soluzioni intelligenti e personalizzarli alle specifiche esigenze e problematiche del Cliente.

Il nostro servizio di assistenza è a disposizione per garantire l'installazione corretta ed il funzionamento affidabile dell'applicazione.





Scoprire nuove dimensioni: la nostra Produzione









La produzione HUBER: una simbiosi di alta tecnologia ed esperienza che ridefinisce il concetto di ‘Altissima Qualità’

Per poter offrire ai nostri Clienti prodotti di qualità superiore, mettiamo la produzione al centro della nostra attività, gestita e supportata da collaboratori altamente qualificati, che mettono la loro abilità e competenza al servizio del lavoro e sono fieri dell’alta qualità dei nostri prodotti. Il loro lavoro è agevolato da macchine e impianti moderni, che garantiscono una produzione accurata, ripetibile ed impeccabile. E’ propria questa combinazione di personale qualificato e macchine altamente tecnologiche che ci permette di offrire prodotti d’altissima qualità in tutto il mondo.

La nostra produzione è supportata da un team di progettisti specializzati e di grande esperienza. Essi collaborano a stretto contatto con le nostre divisioni di ricerca & sviluppo, commerciale, progettazione e assistenza, ponendo così le basi per lanciare prodotti innovativi di successo, molto apprezzati dagli esperti.

Tra le linee guida delle attività di progettazione, la “Politica di prodotto integrato”, in particolare, prevede già nelle prime fasi l’utilizzo ottimale dei materiali, il funzionamento corretto, il risparmio delle risorse, la compatibilità ambientale delle lavorazioni e dei risultati ottenuti. L’impiego dell’acciaio inossidabile per tutti i nostri prodotti, contribuisce pertanto ad un recupero totale delle risorse ed a chiudere il ciclo delle materie prime utilizzate. Viviamo una consapevolezza ecologica. Non ci limitiamo a parlarne, ma agiamo coerentemente in tutto quello che facciamo.

Il controllo della qualità è per noi di massima importanza e coinvolge il settore della progettazione, della costruzione e della produzione, dove la qualità è dimostrata dalle relative certificazioni, che sono la prova della nostra eccellenza.

Quando la qualità si unisce all’innovazione, produce risultati eccezionali. Efficienza in termini economici, sicurezza ed affidabilità dei nostri prodotti sono gli elementi fondamentali che ci spingono ad investire nella sicurezza ed in una sempre maggiore soddisfazione dei nostri Clienti.

Grazie a questo tipo di approccio, siamo conosciuti in tutto il mondo come produttori di alta qualità, e porteremo avanti questa nostra filosofia anche in futuro.

Assistenza – 24 ore al giorno – In tutto il mondo





Presenza globale per supportare i nostri Clienti – Ovunque essi siano nel mondo







Un servizio di assistenza globale è sicurezza

Siamo consapevoli del fatto che la fidelizzazione dei Clienti non si costruisce solo su un prodotto di qualità superiore, ma anche sulla disponibilità a fornire assistenza per tutta la sua vita.

L'Assistenza Globale HUBER è a disposizione della nostra clientela 24 ore al giorno, in tutto il mondo. Questo ci aiuta a mantenere gli elevati standard di qualità e di efficienza che i nostri Clienti si attendono.

Grazie alla tecnologia d'avanguardia HUBER Operation Control, siamo in grado di fornire ai nostri Clienti la massima assistenza e supporto per il funzionamento e la manutenzione dei nostri prodotti.

Non ci accontentiamo di essere solo dei costruttori e fornitori di prodotti, ma ci sentiamo anche responsabili per il perfetto funzionamento e per le prestazioni delle nostre macchine, per tutto il loro ciclo di vita.







L’acqua è vita – In tutte le parti del mondo







HUBER – Nel mondo

L'acqua è un problema globale. Siamo pronti a cogliere questa sfida, e questo è anche il motivo per cui noi, come società, abbiamo concentrato tutti i nostri sforzi su questa tematica e siamo attivi in tutto il mondo.

Le esperienze ed i suggerimenti che raccogliamo dalle varie parti del mondo, si traducono in soluzioni mirate a soddisfare le specifiche esigenze dei nostri Clienti.

- Offriamo il nostro supporto durante la progettazione.
- Garantiamo la fornitura e l'installazione.
- Provvediamo alla formazione del personale.
- Offriamo il servizio di assistenza.

Siamo sempre disponibili per i nostri Clienti, dove e quando ne hanno bisogno.



Il successo dei nostri Clienti è il nostro incentivo ed il nostro obbligo



Gli ingegneri HUBER sono sempre pronti a dare la massima assistenza ai nostri Clienti.





I nostri Clienti sono i nostri partner

Realizziamo soluzioni per un ambiente migliore, affidandoci alla alta qualità dei nostri prodotti, delle nostre soluzioni e dei nostri servizi, cercando continuamente di soddisfare al meglio le esigenze dei nostri Clienti.

Questo approccio nei confronti del Cliente crea le basi per un rapporto di fiducia e di collaborazione, che per noi riveste una grande importanza.

Vogliamo affrontare il problema connesso all'acqua ed alle acque reflue in tutte le sue varie sfaccettature – oggi come in futuro.

Vogliamo elaborare insieme a voi nuovi prodotti e nuove soluzioni, progettare e realizzare impianti, e anche fornire tutta l'assistenza necessaria per il prodotto e la sua manutenzione.

Guardiamo a voi come a nostri partner per risolvere i problemi legati all'acqua, e confidiamo che saprete apprezzare questo nostro modo di condividere il successo. Questo è il nostro incentivo, giorno dopo giorno.





Sede centrale a Berching, ma attivi in tutto il mondo

Sede amministrativa e produttiva di HUBER SE, Berching







La nostra Visione si basa sullo sviluppo sostenibile. Il nostro Obiettivo è creare successo per i nostri Clienti, e porre così le basi per il nostro futuro.

Il consiglio direttivo di HUBER SE



Rainer Köhler *Georg Huber, CEO* *Dr.-Ing. Oliver Rong, Vice CEO* *Dr.-Ing. Johann Grienberger*



Image Italien – 10.2017 – IFAT 2016